



Decisione/1921/TFNSVE-2026-2027
Registro procedimenti n. 5783/TFNSVE/2025-2026

IL TRIBUNALE FEDERALE NAZIONALE
SEZIONE VERTENZE ECONOMICHE

composta dai Sigg.ri:

Giuseppe Lepore - Presidente

Antonino Piro - Componente (Relatore)

Elisabetta Ricchiuti - Componente

Loredana Germanò - Componente

Accursio Gallo - Componente

Paola Balducci - Componente

Lorenzo Soderò - Componente

Federico Salinari - Componente

Gino Scaccia - Componente

Carlo Cremonini - Componente

Enrico Vitali - Componente

Marina Vajana - Componente

Lorenzo Maria Coen - Componente

Stanislao Chimenti - Componente

Divinangelo D'Alesio - Componente

Roberto Leoni - Componente

ha pronunciato la seguente

DECISIONE

Sul procedimento 5783/TFNSVE/2025-2026, 5783 - Ricorso proposto dalla società ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA FREE TIME AZZURRO (matricola 943095) contro la società COSTA DAMALFI S.S.D. A.R.L. (matricola 940911) per il mancato pagamento del premio di formazione relativo al calciatore MORISCO DAVIDE (matricola 2718488)

In data 30 giugno 2026, con deposito avvenuto sul portale del Processo Sportivo Telematico - <https://pst.figc.it>, la società ricorrente ha avviato procedimento dinnanzi al Tribunale Federale Nazionale, Sezione Vertenze Economiche, avverso la società resistente al fine di richiedere il pagamento del premio di tesseramento ex art. 96 NOIF relativo al calciatore in epigrafe.

All'udienza in data odierna, tenutasi in videoconferenza e la cui fissazione è stata comunicata alle parti, il Tribunale:

- esaminata la documentazione in atti;

- rilevato che la società ricorrente ha depositato in data 27 settembre 2026 il ricorso datato 25 settembre 2026, ben oltre la data di avvio del procedimento;



- rilevato che l'atto introduttivo del giudizio non risulta notificato alla società resistente entro la data di avvio del procedimento;
delibera come da dispositivo.

P.Q.M.

Il Tribunale Federale Nazionale, Sezione Vertenze Economiche, definitivamente pronunciando, dichiara il ricorso inammissibile.

L'ESTENSORE

Antonino Piro

IL PRESIDENTE

Giuseppe Lepore

Depositato

IL SEGRETARIO

Marco Lai